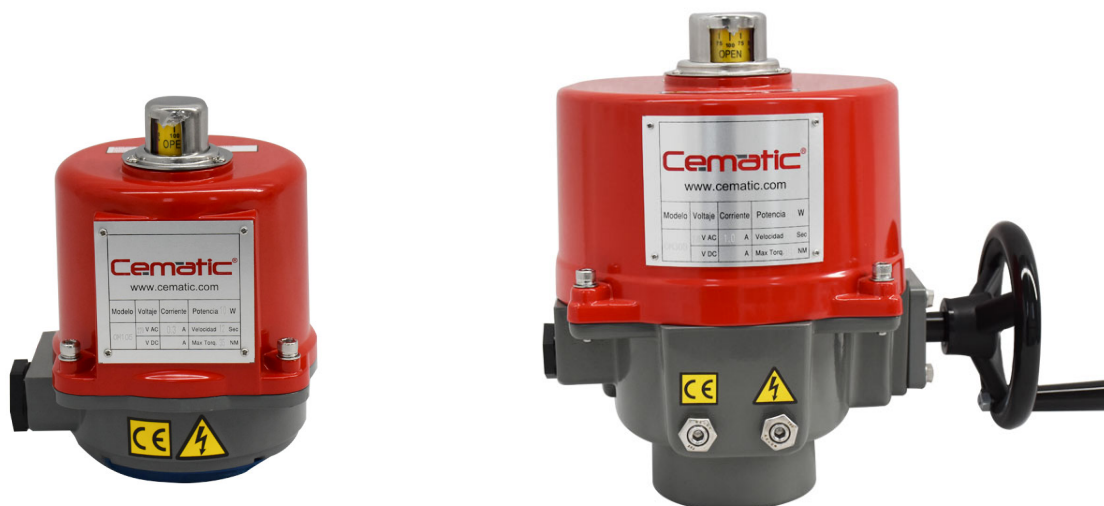


## ACTUADOR ELÉCTRICO ROTATIVO



### PRINCIPIO DE OPERACIÓN

AL MOMENTO DE INDUCIR UNA CORRIENTE ELÉCTRICA, EL ACTUADOR COMENZARA A GIRAR DE 0 A 90° O VICEVERSA, DEPENDIENDO DE LA TERMINAL A LA QUE SE LE INDUZCA LA CORRIENTE.

DURANTE LA OPERACIÓN ELÉCTRICA, EL MANUBRIO NO GIRARA. EN CASO DE FALLO EN LA CORRIENTE, EL MANUBRIO SE ACOPLA AUTOMÁTICAMENTE, PARA OPERAR DE FORMA MANUAL LA VÁLVULA ACOPLADA AL ACTUADOR.

UNA VEZ QUE EL ACTUADOR TERMINA LA CARRERA, LOS INTERRUPTORES DE LIMITE ENVÍAN UNA SEÑAL SOBRE LA APERTURA O CIERRE TOTAL DEL ACTUADOR.

## DESCRIPCIÓN DE PIEZA Y FUNCIONAMIENTO

LA SERIE OM DE ACTUADORES ELÉCTRICOS, INCLUYE DE LÍNEA UN MANUBRIO, INDICADOR VISUAL DE POSICIÓN E INTERRUPTORES DE LIMITE, QUE PERMITEN UN CONTROL PRECISO DE LA APERTURA Y CIERRE DE SUS VÁLVULAS.

DISEÑADOS DE ACUERDO AL ESTÁNDAR DE MONTAJE ISO5211, CUERPO FABRICADO EN FUNDICIÓN DE ACERO Y CUBIERTA DE ALUMINIO.

VOLTAJES DISPONIBLES: 24 DC, 110 AC O 220 AC

INCLUYE PROTECTOR TÉRMICO PARA EVITAR QUEMAR EL MOTOR. EL TERMOSTATO SE ACTIVA PARA MOTORES AC A 125°C Y EL DC A 90°C

SELLO GRADO: IP67 / NEMA4X: A PRUEBA DE AGUA Y POLVO

## MODELOS Y ESPECIFICACIONES

Modelo	Torque		PESO		Potencia Motor	Velocidad
	NM	in-lbs	Kg	Lbs	w	(Seg/90º)
OM-A	50	443	3	6.61	10	20
OM-A-M	50	443	3	6.61	10	20
OM-1	35	310	2	4.41	10	12
OM-F	65	576	11	24.25	60	6
OM-2	90	797	11	24.25	40	15
OM-3	150	1328	11	24.25	40	22
OM-4	400	3542	20	44.09	80	16
OM-5	500	4427	20	44.09	80	22

## MONTAJE Y DIMENSIONES

Serie	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Tipo de Flanche
	122	65	114	Ø106	17	150	79	35	1/2" PS	Ø36	14	Ø50	8	M5*0.8	M6*1.0	F03 / F0E
OM1																
	326	231	207	Ø181	255	Ø121	30	Ø90	124	84	1/2" PS	22	Ø70	M8x1.25		F07
OM2																
OM3																
	394	275	293	Ø217	317	Ø191	40	Ø125	184	110	1/2" PS	36	Ø102	M10*1.5		F10
OM4																
OM5																
OM6																

## CICLO DE TRABAJO

CICLO DE TRABAJO SIGNIFICA LA FRECUENCIA DE ARRANQUE.

LA FÓRMULA:

TIEMPO DE CORRIDA = VELOCIDAD EN SEGUNDOS DE APERTURA O CIERRE EN 90°

TIEMPO DE CORRIDA / ( TIEMPO DE CORRIDA + TIEMPO DE DESCANSO) X 100% = CICLO DE TRABAJO

TIEMPO DE DESCANSO = TIEMPO DE CORRIDA X (1- CICLO DE TRABAJO) / CICLO DE TRABAJO.

EJEMPLO: EL TIEMPO DE CORRIDA PARA UN OM 2 ES DE 15 SEGUNDOS

**ACTUADORES ESTANDARD DE 30% DE CICLO DE TRABAJO:**

$$15 \times \{ (1 - 30\%) / 30\% \} = 35$$

TIEMPO MÍNIMO DE DESCANSO ES DE 35 SEGUNDOS DESPUES DE CADA APERTURA O CIERRE.

**ACTUADORES HEAVY DUTY DE 75% DE CICLO DE TRABAJO:**

$$15 \times \{ (1-75\%) / 75\% \} = 5$$

TIEMPO MINIMO DE DESCANSO ES DE 5 SEGUNDOS DESPUES DE CADA APERTURA O CIERRE.

LOS ACTUADORES DE 75% DE CICLO DE TRABAJO UTILIZAN MOTORES DC.

SI EL CICLO DE TRABAJO ES MAYOR, EL TIEMPO DE DESCANSO ES MENOR. LO QUE QUIERE DECIR QUE LA FRECUENCIA DE ARRANQUE ES MAYOR.